

Protectosil® DRY CIT

In Wasser leicht dispergierbares, sehr effektives Korrosionsschutzadditiv in Pulverform, basierend auf multifunktionellen Silane Systemen™ für Baumaterialien auf Zementbasis.

Physikalische Kennzahlen

Eigenschaften und Testmethoden	Richtwerte	Einheit	Methode
Aussehen	Weißes rieselfähiges Pulver		
Schüttdichte	340-540	g/l	DIN EN ISO 60
Restfeuchte	<2	%	
Hydrolysierbares Chlorid	<0,1	%	DIN EN 480-10
pH (10% in Wasser)	6-9		
Trockengewicht	>98	%	

Registrierungen

Protectosil® DRY CIT

EINECS/ELINCS (EU):	Ja
AICS (Australia):	Nein
DSL/NDSL (Canada):	*
PICCS (Philippines):	Ja
TSCA (USA):	Ja
IECS (P.R. China):	*
ENCS (Japan):	Ja
ECL (South Korea):	Ja
* = Informationen auf Anfrage	

In Wasser leicht dispergierbares, sehr effektives Korrosionsschutzadditiv in Pulverform, basierend auf multifunktionellen Silane Systemen™ für Baumaterialien auf Zementbasis.

Protectosil® DRY CIT ist

- ein weißes Pulver
- als Additiv für Baumstoffe auf Zementbasis geeignet
- bewirkt einen äußerst effektiven Schutz gegen Korrosion von Bewehrungsstählen in Beton

Sicherheit und Handhabung

Angaben zur Beurteilung von Protectosil® Produkten im Sinne der Gefahrstoffverordnung, zu sicherheitstechnischen und toxikologischen Daten sowie zur Lagerung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Das Sicherheitsdatenblatt kann folgender Internetseite entnommen werden: www.protectosil.com. Sie können das Sicherheitsdatenblatt auch über den lokalen Außendienstmitarbeiter bzw. unserem Customer Service oder von Evonik Operations GmbH, Abteilung Produktsicherheit, E-MAIL: sds-hu@evonik.com anfordern.

Verpackung und Lagerung

Protectosil® DRY CIT wird in 15 kg Papiersäcken mit einer Polyethyleninlage geliefert, außerdem sind Paletten zu 45 Sack à 15 kg (675 kg) lieferbar. Andere Verpackungsarten wie Big Bags oder Silowagen sind auf Anfrage erhältlich. Die Lagerung sollte bei Temperaturen bis maximal 30 °C stattfinden. Protectosil® DRY CIT hat eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten. Unter Druck gelagerte, beschädigte oder längere Zeit geöffnete Säcke neigen zur Verklumpung des Pulvers.

Eigenschaften und Anwendungen

Protectosil® DRY CIT

- Ist Formulierungsbestandteil zementgebundener Trockenmörtelmischungen
- Bildet "in-Situ" eine stabile Schutzschicht auf der Armierungstahloberfläche aus
- Bewirkt einen wasserdampfdurchlässigen Schutz vor Chlorid-Ionen induzierter Korrosion an Armierungseisen nach Instandsetzungsmaßnahmen im Stahlbeton
- Führt zu erheblicher Reduktion der kapillaren Wasseraufnahme
- Zeigt ausgezeichnete Benetzung und Anmischeigenschaften der modifizierten Trockenmörtelmischung

Protectosil® DRY CIT ist besonders geeignet zur Modifizierung von

- Betoninstandsetzungsmörtel mit nachhaltiger Korrosionsschutzwirkung
- Zementgebundene Korrosionsschutzlurries

Für Instandsetzungsmaßnahmen von Stahlbetonbauten, die einer hohen Chloridbelastung durch Meerwasser oder Tausalz ausgesetzt sind, wie

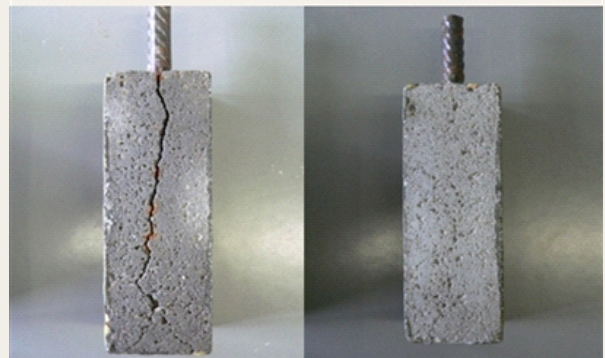
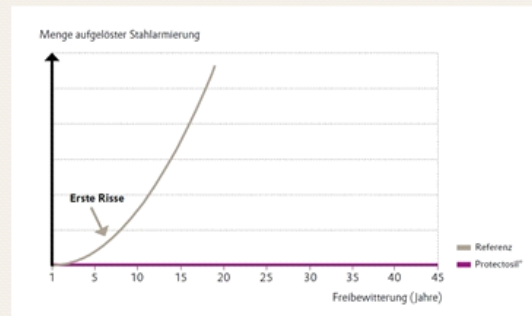
- Parkhäuser
- Brücken und Straßenbauwerke
- Hafenanlagen

Verarbeitung

Protectosil® DRY CIT kann in allen handelsüblichen Zwangsmischern zu pulverförmigen, zementbasierten Fertigprodukten vermischt werden. Wechselwirkungen mit weiteren Additiven sind vorab zu prüfen (Informationen zur Verwendbarkeit von Protectosil® DRY CIT mit unterschiedlichen Additiven (z.B. Luftporenbildnern oder Verflüssigern) können auf Anfrage erhalten werden). Die empfohlene Einsatzmenge von Protectosil® DRY CIT liegt für Betoninstandsetzungsmörtel bei 0,3 - 1,0 % und im Falle zementärer Korrosionsschutzlurries bei 2,0 - 3,0 % bezogen auf die gesamte Trockenformulierung. Alle Trockenmischungen mit Protectosil® DRY CIT können leicht vor der Applikation mit Wasser gemischt werden. Für das Anrühren pulverförmiger Fertigprodukte legt man in der Regel die benötigte Anmachwassermenge in einem geeigneten Gefäß vor und trägt die Pulvermischung unter Rühren ein.

Der Nachweis der Schutzwirkung vor Chlorid-induzierter Korrosion, wurde durch externe Untersuchungen der unabhängigen Schweizerischen Gesellschaft für Korrosionsschutz (SGK) erbracht.

Laboreigene Untersuchungen der Korrosionsprozesse im Inneren der Mörtelprobekörper belegen die Dauerhaftigkeit der Schutzwirkung gegenüber einen sehr langen Zeitraum. Referenzprobekörper zeigen hierbei bereits ab Beginn der Belastung Korrosionsaktivität und nach kurzer Zeit Risse mit zunehmender Breite. Mit Protectosil® DRY CIT formulierte Mörtel haben dagegen auch nach sehr langer Belastungszeit keinerlei Korrosionsaktivität oder Rissbildung.



Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Europe / Middle-East / Africa

Evonik Operations GmbH

Silanes Business Line
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
TELEFAX +49 6181 59 713 915
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik (SEA) Pte. Ltd.

Silanes Business Line
3 Internatioanl Business Park
#07-18, Nordic European Centre
Singapore 609927
TELEFON +65 6809 6906
TELEFAX +65 6809 6699
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik Taiwan Ltd.

Silanes Business Line
Artist Construction Bldg
9F, No. 133
Min Sheng East Road, Sec 3
Taipei, 105 Taiwan, R.O.C.
Taiwan 10596
TELEFON +886 227 17 1242 #247
TELEFAX +886 227 17 2106
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

North America

Evonik Corporation

Silanes Business Line
299 Jefferson Road
Parsippany, NJ 07054
USA
TELEFON (TOLL FREE) +1 800 828 0919
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik (Shanghai) Co. Ltd.

Silanes Business Line
55, Chungdong Road
Shanghai 201108
P.R. China
TELEFON +86 21 6119 1660
TELEFAX +86 21 6119 1075
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik Japan Co. Ltd

Silanes Business Line
12th Floor Monolith Building
2-3-1, Nishi-Shinjuku-ku
Tokyo 163-0912
Japan
TELEFON +81 353 23 7446
TELEFAX +81 353 23 7397
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Region Central and South America

Evonik Brasil Ltda.

Silanes Business Line
Rua Arquiteto Olavo Redig de Campos, 105
Torre A – 04711-904 São Paulo- SP
Brazil
TELEFON +55 11 3146 9627
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik Korea Ltd.

Silanes Business Line
3F (Nongshim Sungmookwan B/D)
112 Yeouidaebang-Ro
Dongjak-Gu
Seoul, 07057
Korea
TELEFON +82 2320 4778
TELEFAX +82 2783 2520
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik India Pvt. Ltd.

Silanes Business Line
Krislon House
Saki Vihar Road, Anderi (E)
Mumbai - 400 072
India
TELEFON +91 226 7238 809
TELEFAX +91 226 7238 811
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com