

Protectosil® DRY CIT

In Wasser leicht dispergierbares, sehr effektives Korrosionsschutzadditiv in Pulverform, basierend auf multifunktionellen Silane Systemen™ für Baumaterialien auf Zementbasis.

Physikalische Kennzahlen

Eigenschaften und Testmethoden	Richtwerte	Einheit	Methode
Aussehen	Weißes rieselfähiges Pulver		
Schüttdichte	250-450	g/l	DIN EN ISO 60
Restfeuchte	<2	%	
Hydrolysierbares Chlorid	<0,1	%	DIN EN 480-10
pH (10% in Wasser)	6-9		
Trockengewicht	>98	%	
Typische Dosiermenge	2-4	Gew.-%	bezogen auf Zementgewicht

Registrierungen

Protectosil® DRY CIT

EINECS/ELINCS (EU):	Ja
AICS (Australia):	Nein
DSL/NDSL (Canada):	*
PICCS (Philippines):	Ja
TSCA (USA):	Ja
IECS (P.R. China):	*
ENCS (Japan):	Ja
ECL (South Korea):	Ja
* = Informationen auf Anfrage	

In Wasser leicht dispergierbares, sehr effektives Korrosionsschutzadditiv in Pulverform, basierend auf multifunktionellen Silane Systemen™ für Baumaterialien auf Zementbasis.

Protectosil® DRY CIT ist

- ein weißes Pulver
- als Additiv für Baumstoffe auf Zementbasis geeignet
- bewirkt einen äußerst effektiven Schutz gegen Korrosion von Bewehrungsstählen in Beton

Sicherheit und Handhabung

Angaben zur Beurteilung von Protectosil® Produkten im Sinne der Gefahrstoffverordnung, zu sicherheitstechnischen und toxikologischen Daten sowie zur Lagerung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Das Sicherheitsdatenblatt kann folgender Internetseite entnommen werden: www.protectosil.com. Sie können das Sicherheitsdatenblatt auch über den lokalen Außendienstmitarbeiter bzw. unserem Customer Service oder von Evonik Resource Efficiency GmbH, Abteilung Produktsicherheit, E-MAIL: sds-hu@evonik.com anfordern.

Verpackung und Lagerung

Protectosil® DRY CIT wird in 15 kg Papiersäcken mit einer Polyethyleninlage geliefert, außerdem sind Paletten zu 45 Sack à 15 kg (675 kg) lieferbar. Andere Verpackungsarten wie Big Bags oder Silowagen sind auf Anfrage erhältlich. Die Lagerung sollte bei Temperaturen bis maximal 30 °C stattfinden. Protectosil® DRY CIT hat eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten. Unter Druck gelagerte, beschädigte oder längere Zeit geöffnete Säcke neigen zur Verklumpung des Pulvers.

Eigenschaften und Anwendungen

Protectosil® DRY CIT

- bildet eine stabile chemische Bindung mit der Zementmatrix sowie der Stahloberfläche
- verändert die Oberflächeneigenschaften nicht und führt zu keiner sichtbaren Veränderung der Betonoberfläche
- bewirkt einen wasserdampfdurchlässigen Korrosionsschutz
- führt zu erheblicher Reduktion der Wasseraufnahme
- zeigt ausgezeichnete Benetzung der modifizierten Trockenmischung

Protectosil® DRY CIT ist besonders geeignet für

- Reparaturmörtel
- Modifizierung von Zement
- Herstellung von Stahlbetonfertigteilen
- wird besonders vorteilhaft in Parkhäusern, Brücken und Straßenbauwerken, Fassaden, Balkonen, Hafenanlagen und vielen weiteren Bauwerken aus Stahlbeton eingesetzt, wo mit einer hohen Chloridbelastung zu rechnen ist z. B. bei Bauwerken in Meeresnähe
- oder überall dort wo Tausalze eingesetzt werden



Nr. 0921 – CPR - 2175

EVONIK Resource Efficiency GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
D – 63457 Hanau

15

4153-99037344-0001

EN 934-2:2009+A1:2012

Protectosil® DRY CIT

Dichtungsmittel für die Herstellung von Beton
EN 934-2:T9

Chloridgehalt	max. 0,1 M.-%
Alkaligehalt	max. 0,5 M.-%
Korrosionsverhalten	erfüllt
Druckfestigkeit	erfüllt
Kapillare Wasseraufnahme	erfüllt
Luftgehalt	erfüllt

Verarbeitung

Protectosil® DRY CIT kann in allen handelsüblichen Zwangsmischern zu pulverförmigen, zementbasierten Fertigprodukten vermischt werden. Wechselwirkungen mit weiteren Additiven sind vorab zu prüfen (Informationen zur Verwendbarkeit von Protectosil® DRY CIT mit unterschiedlichen Additiven (z.B. Luftporenbildnern oder Verflüssigern) können auf Anfrage erhalten werden). Die empfohlene Einsatzmenge von Protectosil® DRY CIT liegt, je nach der Anforderung an das Endprodukt zwischen 2 – 4 % bezogen auf das Zementgewicht. Alle Trockenmischungen mit Protectosil® DRY CIT können leicht vor der Applikation mit Wasser gemischt werden. Für das Anrühren pulverförmiger Fertigprodukte legt man in der Regel die benötigte Anmachwassermenge in einem geeigneten Gefäß vor und trägt die Pulvermischung unter Rühren ein. Ein zu intensives Rühren der Mischung kann einen unerwünscht starken Lufteintrag zur Folge haben. Vor der Applikation lässt man die Mischung kurze Zeit reifen. Je nach Eigenschaften der übrigen Additive beträgt die Reifezeit ca. 1-5 Minuten.

Protectosil® DRY CIT ist durch die SGK (Schweizerische Gesellschaft für Korrosionsschutz) mit ausgezeichneten Ergebnissen getestet worden. Es wurde der Effekt einer zyklischen Bewitterung mit Trocken- und Nassperioden untersucht (Nassperiode: zwei Tage mit 1M NaCl Lösung beaufschlagt; Trockenperiode: fünf Tage Trocknung bei 35 °C). Korrosionsströme wurden kontinuierlich gemessen. Nass/Trockenzyklen treten bei Bauwerken üblicherweise nur ein bis zweimal pro Jahr auf. Die Prüfung wurde über 520 Tage durchgeführt, was ca. 35 Jahren Freibewitterung entspricht.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Europe / Middle-East / Africa / Row

Evonik Resource Efficiency GmbH

Business Line Silanes
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
TELEFON +49 6181 59 13636
TELEFAX +49 6181 59 713 915
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik (SEA) Pte. Ltd.

Business Line Silanes
3 Internatioanl Business Park
#07-18, Nordic European Centre
Singapore 609927
TELEFON +65 6809 6899
TELEFAX +65 6809 6699
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik Taiwan Ltd.

Business Line Silanes
Artist Construction Bldg
9F, No. 133
Min Sheng East Road, Sec 3
Taipei, 105 Taiwan, R.O.C.
Taiwan 10596
TELEFON +886 227 17 1242
TELEFAX +886 227 17 2106
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

North America

Evonik Corporation

Business Line Silanes
299 Jefferson Road
Parsippany, NJ 07054-0677
USA
TELEFON (TOLL FREE) +1 800 828 0919
TELEFAX +1 973 929 8503
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik (Shanghai) Co. Ltd.

Business Line Silanes
55, Chungdong Road
Shanghai 201108
P.R. China
TELEFON +86 21 6119 1660
TELEFAX +86 21 6119 1075
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik Japan Co. Ltd

Business Line Silanes
12th Floor Monolith Building
2-3-1, Nishi-Shinjuku-ku
Tokyo 163-0912
Japan
TELEFON +81 353 23 7446
TELEFAX +81 353 23 7397
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Latin America

Evonik Brasil Ltda.

Business Line Silanes
Alameda Campinas, 579
01404-000 São Paulo-SP
Brazil
TELEFON +55 11 3146 4123
TELEFAX +55 11 3146 4148
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik Korea Ltd.

Business Line Silanes
94, Galsan 1-dong
Bupyeong-gu
Incheon, 403-081, Korea
TELEFON +82 2320 4778
TELEFAX +82 2783 2520
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com

Asia / Pacific

Evonik India Pvt. Ltd.

Business Line Silanes
Krislon House
Saki Vihar Road, Anderi (E)
Mumbai - 400 072
India
TELEFON +91 226 7238 809
TELEFAX +91 226 7238 811
protectosil@evonik.com
www.protectosil.com