

# SIPERNAT® 22

## Physikalisch-chemische Kenndaten\*)

Eigenschaften und Testmethoden	Einheit	Richtwerte
Spez. Oberfläche (N <sub>2</sub> ) Mehrpunkt in Anl. an ISO 9277	m <sup>2</sup> /g	190
DOA Absorption <sup>1)</sup> in Anl. an ISO 19246	ml/100g	240
Teilchengröße, d <sub>50</sub> Laserbeugung in Anl. an ISO 13320	µm	120
Trocknungsverlust 2 h bei 105°C in Anl. an ISO 787-2	%	≤ 7,0
pH-Wert 5% in Wasser in Anl. an ISO 787-9	-	6,5
Siebrückstand 63 µm Alpine in Anl. an ISO 8130-1	%	≥ 75
Elektrische Leitfähigkeit 4% in Wasser in Anl. an ISO 787-14	µS/cm	≤ 1300
Stampfdichte nicht gesiebt in Anl. an ISO 787-11	g/l	260
Glühverlust <sup>2)</sup> 2 h bei 1000°C in Anl. an ISO 3262-1	%	≤ 6,0
SiO <sub>2</sub> -Gehalt <sup>3)</sup> in Anl. an ISO 3262-19	%	≥ 97
Na-Gehalt <sup>1)</sup>	%	≤ 1,0
Fe-Gehalt <sup>1)</sup>	ppm	≤ 400
Sulfat Gehalt <sup>1)</sup> in Anl. an ISO 19350	%	≤ 1,5
HACCP / FAMI-QS	-	ja

<sup>1)</sup> bezogen auf Originalsubstanz  
<sup>2)</sup> bezogen auf trockene Substanz (2 h/105°C)  
<sup>3)</sup> bezogen auf gegläute Substanz (2 h/1000°C)  
 \*) Die angegebenen Kenndaten sind Richtwerte.  
 Verbindliche Spezifikationen auf Anfrage.

## Registrierungen

### SIPERNAT® 22

CAS-Nr.	112926-00-8 (ex 7631-86-9)
REACH (Europa)	registriert
TSCA (USA) AICS (Australien) DSL (Kanada)	registriert
PICCS (Philippinen) IECSC (China)	registriert
ENCS (Japan)	registriert
KECI (Korea)	registriert
NZIoC (Neuseeland)	registriert

Unter dem Handelsnamen SIPERNAT® bietet Evonik Industries AG eine Produktgruppe von amorphen Fällungskieselsäuren und gefällten Aluminium- und Calciumsilikaten an.

SIPERNAT® 22 ist eine Kieselsäure, die hohes Saugvermögen mit gutem Fließverhalten verbindet.

## Eigenschaften und Anwendungen

SIPERNAT® 22 ist unsere Basisempfehlung als Träger für die Umwandlung jeder Art von Flüssigkeiten in rieselfähige Pulver. Anwendungsbeispiele finden sich in der Futtermittelindustrie. Hier wird SIPERNAT® 22 als Trägerkieselsäure für Cholinchlorid-Lösungen, Vitamin E Acetat und andere flüssige Wirkstoffe verwendet. In Pflanzenschutzformulierungen kommt diese Kieselsäure als Mahlhilfsmittel für niedrig schmelzende Wirkstoffe zur Anwendung und als Trägersubstanz für Flüssigkeiten. In diesem Fall muss das Absorbat nachvermahlen werden. SIPERNAT® 22 wird ebenfalls als Träger für Pulverentschäumer eingesetzt.

## Sicherheit und Handhabung

Informationen bezüglich der Sicherheit dieses Produktes finden Sie in dem Sicherheitsdatenblatt, das Sie mit der ersten Lieferung oder bei Erscheinen einer überarbeiteten Version erhalten. Die Sicherheitsdatenblätter sind auch erhältlich von: Evonik Resource Efficiency GmbH, Abteilung Produktsicherheit, E-Mail: [sds-hu@evonik.com](mailto:sds-hu@evonik.com). Wir empfehlen, die Sicherheitsdatenblätter sorgfältig zu lesen, bevor das Material verwendet wird.

## Verpackung und Lagerung

Um mehr über unsere Verpackungsmöglichkeiten für dieses Produkt zu erfahren kontaktieren Sie bitte unsere Vertriebsmitarbeiter. Unsere Kieselsäuren sind reaktionsträge und chemisch sehr stabil. Dennoch können sie aufgrund ihrer hohen spezifischen Oberfläche Feuchtigkeit und flüchtige organische Verbindungen aus der Umgebungsluft aufnehmen. Wir empfehlen daher, das Produkt in verschlossenen Gebinden in einer trockenen, kühlen Umgebung frei von flüchtigen Substanzen zu lagern. Auch wenn das Produkt unter den genannten Bedingungen gelagert wird, kann es nach längerer Lagerdauer zu einer Aufnahme von Feuchtigkeit aus der Umgebungsluft kommen. Dieser Umstand kann zu einer Überschreitung des angegebenen Feuchtegehalts führen. Aus diesem Grund empfehlen wir, das Produkt innerhalb von 24 Monaten ab Produktionsdatum aufzubrauchen. Material, welches länger als 24 Monate lagerte, sollte vor einem Einsatz auf den Feuchtegrad getestet werden, um sicherzustellen, dass es nach wie vor für die Anwendung geeignet ist.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

### Applied Technology

#### Evonik Resource Efficiency GmbH

Business Line Silica  
Rodenbacher Chaussee 4  
63457 Hanau-Wolfgang  
Germany  
TELEFON +49 6181 59-3536  
TELEFAX +49 6181 59-4096  
[ask-si@evonik.com](mailto:ask-si@evonik.com)  
[www.sipernat.com](http://www.sipernat.com)

### Europe/ Middle-East/

#### Africa/ Latin America

#### Evonik Resource Efficiency GmbH

Business Line Silica  
Rodenbacher Chaussee 4  
63457 Hanau-Wolfgang  
Germany  
TELEFON +49 6181 59-8118  
TELEFAX +49 6181 59-78118  
[ask-si@evonik.com](mailto:ask-si@evonik.com)  
[www.sipernat.com](http://www.sipernat.com)

### North America

#### Evonik Corporation

Business Line Silica  
299 Jefferson Road  
Parsippany, NJ 07054-0677  
USA  
TELEFON +1 800 233-8052  
TELEFAX +1 973 929-8502  
[ask-si@evonik.com](mailto:ask-si@evonik.com)  
[www.sipernat.com](http://www.sipernat.com)

### Asia-Pacific

#### Evonik (SEA) Pte. Ltd.

Business Line Silica  
3 International Business Park  
#07-18, Nordic European Centre  
Singapore 609927  
TELEFON +65 6 809 6877  
TELEFAX +65 6 809 6677  
[ask-si-asia@evonik.com](mailto:ask-si-asia@evonik.com)  
[www.sipernat.com](http://www.sipernat.com)