

SIPERNAT® 820 A

Physikalisch-chemische Kenndaten*)

| Eigenschaften und Testmethoden | Einheit | Richtwerte |
|---|-------------------|------------|
| Spez. Oberfläche (N ₂) Mehrpunkt in Anl. an ISO 9277 | m ² /g | 80 |
| DOA Absorption ¹⁾ in Anl. an ISO 19246 | ml/100g | 155 |
| Teilchengröße, d ₅₀ Laserbeugung in Anl. an ISO 13320 | µm | 7,0 |
| Trocknungsverlust 2 h bei 105°C in Anl. an ISO 787-2 | % | ≤ 7,0 |
| pH-Wert 5 % in Wasser in Anl. an ISO 787-9 | - | 10,1 |
| Siebrückstand 45 µm Brause in Anl. an ISO 3262-19 | % | ≤ 0,2 |
| Stampfdichte nicht gesiebt in Anl. an ISO 787-11 | g/l | 215 |
| Normfarbwert Y in Anl. an DIN 53163 | - | ≥ 95 |
| Glühverlust ²⁾ 2 h bei 1000°C in Anl. an ISO 3262-1 | % | ≤ 12,5 |
| SiO ₂ -Gehalt ³⁾ in Anl. an ISO 3262-19 | % | ≥ 77 |
| Na-Gehalt ¹⁾ interne Methode | % | 4,5 |
| Al Gehalt ¹⁾ interne Methode | % | 4,5 |
| Fe-Gehalt ¹⁾ interne Methode | ppm | ≤ 400 |
| Sulfat Gehalt ¹⁾ in Anl. an ISO 19350 | % | ≤ 1,0 |
| 1) bezogen auf Originalsubstanz 2) bezogen auf trockene Substanz (2 h/105°C) 3) bezogen auf geglühte Substanz (2 h/1000°C) *) Die angegebenen Kenndaten sind Richtwerte. Verbindliche Spezifikationen auf Anfrage. | | |

Registrierungen

SIPERNAT® 820 A

| | |
|---|-------------|
| CAS-Nr. | 1344-00-9 |
| REACH (Europa) | registriert |
| TSCA (USA) AICS (Australien) DSL (Kanada) | registriert |
| PICCS (Philippinen) IECSC (China) | registriert |
| ENCS (Japan) | registriert |
| KECI (Korea) | registriert |
| NZIoC (Neuseeland) | registriert |

Unter dem Handelsnamen SIPERNAT® bietet Evonik Industries AG eine Produktgruppe von amorphen Fällungskieselsäuren und gefällten Aluminium- und Calciumsilikaten an.

SIPERNAT® 820 A ist ein Natriumaluminiumsilikat mit hohem Weißgrad und reduziertem Grobanteil, das für die partielle Substituierung weißer Pigmente in Emulsionsfarben, als Mattierungsmittel in Seidenglanz-Farbsystemen und als Füllstoff in Druckfarben empfohlen wird.

Eigenschaften und Anwendungen

SIPERNAT® 820 A wird ferner für besondere Zwecke als Zusatzstoff in mechanischen grafischen Papieren verwendet, als Extender für Titandioxid in der Papierherstellung und als Weißpigment für beschichtete Papiere. Es hat eine vorteilhafte Wirkung auf die Verringerung möglichen Durchschlagens der Druckfarbe, auf Bedruckbarkeit, Glätte sowie Reibungskoeffizient des Papiers und ermöglicht eine höhere Prozessgeschwindigkeit.

Sicherheit und Handhabung

Informationen bezüglich der Sicherheit dieses Produktes finden Sie in dem Sicherheitsdatenblatt, das Sie mit der ersten Lieferung oder bei Erscheinen einer überarbeiteten Version erhalten. Die Sicherheitsdatenblätter sind auch erhältlich von: Evonik Resource Efficiency GmbH, Abteilung Produktsicherheit, E-Mail: sds-hu@evonik.com. Wir empfehlen, die Sicherheitsdatenblätter sorgfältig zu lesen, bevor das Material verwendet wird.

Verpackung und Lagerung

Um mehr über unsere Verpackungsmöglichkeiten für dieses Produkt zu erfahren kontaktieren Sie bitte unsere Vertriebsmitarbeiter. Unsere Kieselsäuren sind reaktionsträge und chemisch sehr stabil. Dennoch können sie aufgrund ihrer hohen spezifischen Oberfläche Feuchtigkeit und flüchtige organische Verbindungen aus der Umgebungsluft aufnehmen. Wir empfehlen daher, das Produkt in verschlossenen Gebinden in einer trockenen, kühlen Umgebung frei von flüchtigen Substanzen zu lagern. Auch wenn das Produkt unter den genannten Bedingungen gelagert wird, kann es nach längerer Lagerdauer zu einer Aufnahme von Feuchtigkeit aus der Umgebungsluft kommen. Dieser Umstand kann zu einer Überschreitung des angegebenen Feuchtegehalts führen. Aus diesem Grund empfehlen wir, das Produkt innerhalb von 24 Monaten ab Produktionsdatum aufzubrauchen. Material, welches länger als 24 Monate lagerte, sollte vor einem Einsatz auf den Feuchtegrad getestet werden, um sicherzustellen, dass es nach wie vor für die Anwendung geeignet ist.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Applied Technology

Evonik Resource Efficiency GmbH

Business Line Silica
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
TELEFON +49 6181 59-3536
TELEFAX +49 6181 59-4096
ask-si@evonik.com
www.sipernat.com

Europe/ Middle-East/

Africa/ Latin America

Evonik Resource Efficiency GmbH

Business Line Silica
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
TELEFON +49 6181 59-8118
TELEFAX +49 6181 59-78118
ask-si@evonik.com
www.sipernat.com

North America

Evonik Corporation

Business Line Silica
299 Jefferson Road
Parsippany, NJ 07054-0677
USA
TELEFON +1 800 233-8052
TELEFAX +1 973 929-8502
ask-si@evonik.com
www.sipernat.com

Asia-Pacific

Evonik (SEA) Pte. Ltd.

Business Line Silica
3 International Business Park
#07-18, Nordic European Centre
Singapore 609927
TELEFON +65 6 809 6877
TELEFAX +65 6 809 6677
ask-si-asia@evonik.com
www.sipernat.com